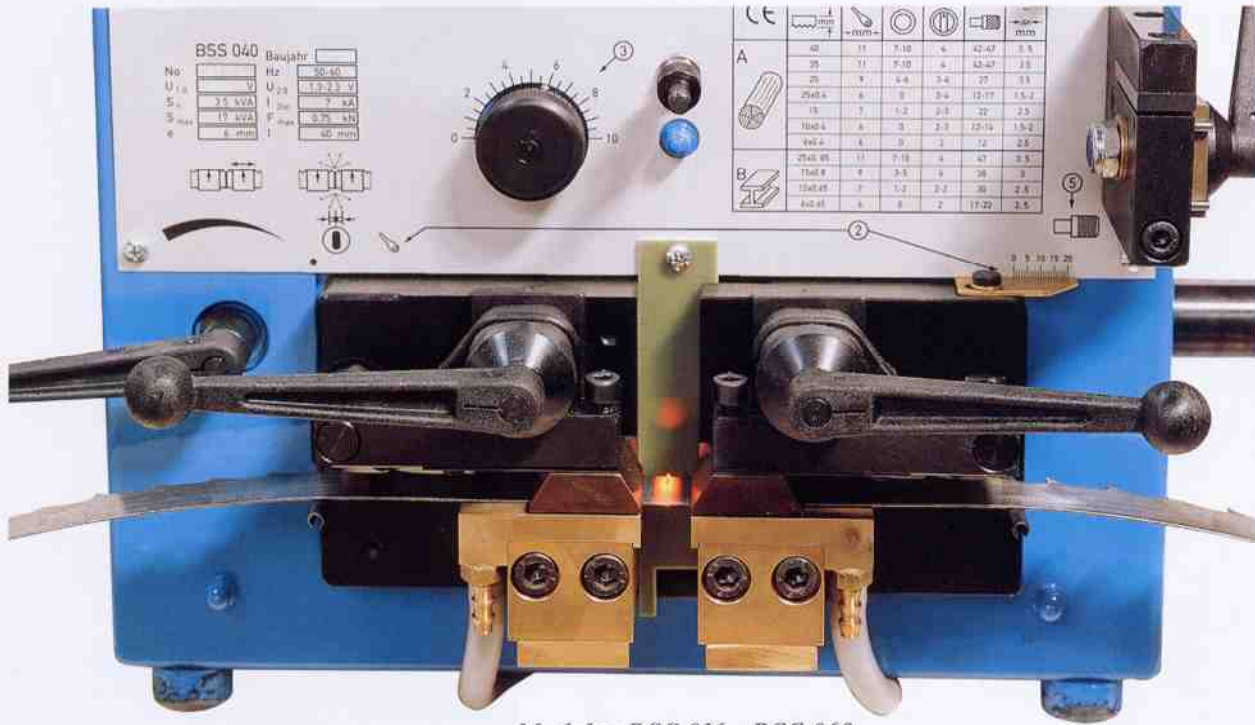


SÍ



Modelos BSS 016 - BSS 060

IDEAL

Máquinas de soldadura a tope

Para sierras de cinta para madera o metal, para producción en serie de sierras

Los soldadores modelo BSS

- Alta calidad y ahorro de tiempo mediante un proceso de soldadura rápido y sencillo.
- Para la soldadura de sierras de cinta y flejes de diferentes calidades.
- Hasta un máximo de 60 mm. de ancho, a partir de 0,5 mm. de espesor.



Modelo BSS 016 / BSS 025 con cizalla AHM 025, desbarbadora modelo ESM 025 y dispositivo electrónico de revenido modelo EG – también está disponible sin caja para la incorporación en máquinas de sierra cinta



Desbarbadora modelo SMH 060

Las ventajas:

- Gran resistencia y elasticidad de la parte soldada.
- Uniones perfectamente alineadas.
- Sin necesidad de añadir material.
- Funcionamiento y mantenimiento muy fáciles.
- Rápida preparación de la piezas a soldar.
- Diseño robusto – gran durabilidad y fiables.



Modelo BSS 060 en la mesa de trabajo junto a la cizalla modelo AHE 060 y la desbarbadora modelo SMH 060



El concepto de la máquina:

- Guías paralelas precisas y resistentes en la mordaza móvil.
- Mordazas ajustables para una presión constante.
- Presión seleccionable mediante muelle regulable.
- Distancia de las mordazas ajustable para operaciones de soldado o revenido.
- Diseño compacto.
- Opcional: Dispositivo electrónico de revenido.

Modelo BSS 040 con
cizalla modelo AHM
040 y desbarbadora
modelo ESM 040



Cizalla modelo AHE 050

	BSS 016	BSS 025	BSS 040	BSS 050	BSS 060
Capacidad, al 50% ciclo trabajo, kVA	2	3	4	8	8
Sierra cinta metálica*, mm	6 - 12	6 - 19	6 - 27	6 - 34	6 - 34
Sierra cinta para madera, mm	3 - 16	4 - 25	6 - 40	6 - 50	6 - 60
Fleje mm ² máx. corte transversal para St 37 o similar	15	22	35	45	54
Máx. ancho del fleje mm	16	25	40	50	60
Peso neto/bruto, Kg. Aprox.	19/26	21/28	64/94	66/96	67/97
Dimensiones del embalaje Ancho X Alto X Largo, mm. (aprox.)	390 x 290 x 300	390 x 290 x 300	720 x 590 x 630	720 x 590 x 630	720 x 590 x 630

* = Dispositivo electrónico de revenido modelo EG recomendado para el revenido de sierra de cinta bi-metálica.

Accesorios

Cizallas

- Cizallas para el corte perfecto libre de rebaba, corte rectangular de la cinta.
- Cuchillas hechas de acero especial y reversibles para una gran durabilidad.
- Corte de los dientes ajustables para sierra cinta.
- Opcional: Mordaza de sujeción adicional para evitar el deslizamiento de la cinta durante la operación de corte.
- Diferentes modelos para cintas de diferentes grosores/espesores, manuales o neumáticas, disponibles con corte simple o doble.

Desbarbadoras

- Afiladoras para la eliminación de la rebaba de la cinta soldada, equipadas con motor de tres fases, interruptor on/off, ajuste y carrera manual.
- Disponibles con mordazas excéntricas manuales o neumáticas.
- Ajuste del nivel de afilado infinitamente variable mediante maneta.
- Maneta adicional para un ajuste preciso de la muela abrasiva.

